



ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Описание продукта

Rosneft Plastex Polyurea EP 2 LT – многоцелевая смазка на основе низковязкого минерального масла и полимочевинного загустителя со сбалансированным пакетом присадок.

Область применения

Rosneft Plastex Polyurea EP 2 LT применяется в скоростных узлах трения оборудования, работающих при низких температурах в условиях повышенной влажности и нагрузок.

ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

Классы NLGI:

2

Спецификации и одобрения:

DIN 51825: KP2K-50

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие эксплуатационные показатели в различных областях применения и широком диапазоне температур от минус 50°C до плюс 120°C с кратковременным повышением до плюс 140°C;
- Разработаны для использования в узлах трения промышленных механизмов и транспортных средств при низких и высоких температурах;
- Превосходная стойкость к высоким нагрузкам, в том числе, к постоянным ударным нагрузкам при низких температурах;
- Хорошая адгезия к металлам;
- Обладает повышенной водостойкостью;
- Превосходная устойчивость к окислению, коррозии, разрушительному воздействию воды гарантирует длительную работу смазки без замены.

ФАСОВКА

картридж 400г; банка 800г; ведро 18кг



Многоцелевая смазка



Подходит для использования в широком диапазоне температур



Может применяться в оборудовании при низких температурах



Предназначено для всесезонной эксплуатации



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Отличные адгезионные свойства к вертикальным поверхностям



Работоспособна в обводненной среде



Снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды

№ п/п	Наименование показателя	Нормы по классам NLGI		Метод испытания
		2		
1.	Внешний вид	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета		Визуально
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	230		ГОСТ 32394; ASTM D 566
3.	Пенетрация при 25°С с перемешиванием, 0,1 мм, в пределах	265-295		ГОСТ 5346 Метод В или ASTM D 217
4.	Коррозионное воздействие на медной пластинке, 3 часа при 120°С	Выдерживает		ГОСТ 9.080
5.	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С			
	— диаметр пятна износа (Ди), мм, не более	0,5		ГОСТ 9490; ASTM D 2266
	— нагрузка сваривания (Рс), кгс, не менее	315		ГОСТ 9490; ASTM D 2596
6.	Эффективная вязкость			ГОСТ 7163
	— при температуре минус 50°С и среднем градиенте скорости деформации 10 ⁶ , Па·с, не более	2000		
	— при температуре минус 40°С и среднем градиенте скорости деформации 10 ⁶ , Па·с, не более	1000		
	— при температуре минус 30°С и среднем градиенте скорости деформации 10 ⁶ , Па·с, не более	500		
7.	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	15,0		ГОСТ 7142